

<p>Проект КАБІНЕТ МІНІСТРІВ УКРАЇНИ ПОСТАНОВА від 2014 р. № Київ</p>	<p>Проект КАБІНЕТ МІНІСТРІВ УКРАЇНИ ПОСТАНОВА від 2014 р. № Київ</p>
<p>Про затвердження Технічного регламенту щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку</p>	<p>Про затвердження Технічного регламенту щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку</p>
<p>Відповідно до статті 14 Закону України "Про стандарти, технічні регламенти та процедури оцінки відповідності" Кабінет Міністрів України постановляє:</p>	<p>Відповідно до статті 14 Закону України "Про стандарти, технічні регламенти та процедури оцінки відповідності" Кабінет Міністрів України постановляє:</p>
<p>1. Затвердити Технічний регламент щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку, та план заходів з його застосування, що додаються.</p>	<p>1. Затвердити Технічний регламент щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку, та план заходів з його застосування, що додаються.</p>
<p>2. Дія затвердженого цією постановою Технічного регламенту не поширюється на упаковані одиниці, які були введені в обіг до дня набрання чинності цією постановою та перебувають в обігу не більше ніж два роки з дня набрання чинності цією постановою.</p>	<p>2. Дія затвердженого цією постановою Технічного регламенту не поширюється на упаковані одиниці, які були введені в обіг до дня набрання чинності цією постановою та перебувають в обігу не більше ніж два роки з дня набрання чинності цією постановою.</p>
<p>3. Міністерству економічного розвитку і торгівлі забезпечити застосування затвердженого цією постановою</p>	<p>3. Міністерству економічного розвитку і торгівлі забезпечити застосування затвердженого цією постановою</p>

Технічного регламенту.	Технічного регламенту.
4. Ця постанова набирає чинності одночасно з набранням чинності Законом України від 5 червня 2014 р. № 1314-VII "Про метрологію та метрологічну діяльність". Прем'єр-міністр України А. ЯЦЕНЮК	4. Ця постанова набирає чинності одночасно з набранням чинності Законом України від 5 червня 2014 р. № 1314-VII "Про метрологію та метрологічну діяльність". Прем'єр-міністр України А. ЯЦЕНЮК
ЗАТВЕРДЖЕНО постановою Кабінету Міністрів України від _____ 2014 р. № _____	ЗАТВЕРДЖЕНО постановою Кабінету Міністрів України від _____ 2014 р. № _____
ТЕХНІЧНИЙ РЕГЛАМЕНТ щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку	ТЕХНІЧНИЙ РЕГЛАМЕНТ щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку
1. Дія цього Технічного регламенту поширюється на упаковані одиниці, що містять товари, призначені для продажу в номінальних кількостях постійних одиниць, які:	1. Дія цього Технічного регламенту поширюється на упаковані одиниці, що містять товари, призначені для продажу в номінальних кількостях постійних одиниць, які:
дорівнюють значенням, попередньо визначеним пакувальником;	дорівнюють значенням, попередньо визначеним пакувальником;

виражені в одиницях маси чи об'єму;	виражені в одиницях маси чи об'єму;
є не менше ніж 5 г чи 5 мл та не більше ніж 50 кг чи 50 л.	є не менше ніж 5 г чи 5 мл та не більше ніж 50 кг чи 50 л.
Цей Технічний регламент розроблено на основі Директиви Ради Європейських Співтовариств від 20 січня 1976 р. № 76/211/ЄЕС про наближення законодавства держав-членів щодо компонування за масою чи за об'ємом окремих розфасованих товарів. Таблиця відповідності положень зазначеної Директиви та положень цього Технічного регламенту наведена в додатку 1.	Цей Технічний регламент розроблено на основі Директиви Ради Європейських Співтовариств від 20 січня 1976 р. № 76/211/ЄЕС про наближення законодавства держав-членів щодо компонування за масою чи за об'ємом окремих розфасованих товарів. Таблиця відповідності положень зазначеної Директиви та положень цього Технічного регламенту наведена в додатку 1.
2. Для цілей цього Технічного регламенту терміни вживаються в такому значенні:	2. Для цілей цього Технічного регламенту терміни вживаються в такому значенні:
знак "е" – знак відповідності упакованої одиниці вимогам цього Технічного регламенту;	знак "е" – знак відповідності упакованої одиниці вимогам цього Технічного регламенту;
імпортер – будь-яка фізична чи юридична особа – резидент України, яка вводить в обіг на ринку України фасований товар походженням з іншої країни;	імпортер – будь-яка фізична чи юридична особа – резидент України, яка вводить в обіг на ринку України фасований товар походженням з іншої країни;
пакувальник – будь-яка фізична чи юридична особа, що займається упакуванням товару за відсутності покупця;	пакувальник – будь-яка фізична чи юридична особа, що займається упакуванням товару за відсутності покупця;

упакована одиниця – поєднання товару та індивідуальної упаковки, у яку він упакований.	упакована одиниця – поєднання товару та індивідуальної упаковки, у яку він упакований.
3. Товар вважається фасованим у разі, коли він поміщений в упаковку будь-якого походження за відсутності покупця і кількість товару, що міститься в упаковці, має попередньо визначене значення та не може бути змінена без відкриття упаковки або її помітного змінення.	3. Товар вважається фасованим у разі, коли він поміщений в упаковку будь-якого походження за відсутності покупця і кількість товару, що міститься в упаковці, має попередньо визначене значення та не може бути змінена без відкриття упаковки або її помітного змінення.
4. Упаковані одиниці, на яких може бути нанесено знак "е", передбачений підпунктом 3 пункту 6 додатка 2, є такими, що відповідають цьому Технічному регламенту та додатку 2 до нього.	4. Упаковані одиниці, на яких може бути нанесено знак "е", передбачений підпунктом 3 пункту 6 додатка 2, є такими, що відповідають цьому Технічному регламенту та додатку 2 до нього.
5. Упаковані одиниці, визначені в пунктах 1 і 4 цього Технічного регламенту, є об'єктом метрологічного нагляду за умов, визначених у пункті 8 додатка 2 та в додатку 3.	5. Упаковані одиниці, визначені в пунктах 1 і 4 цього Технічного регламенту, є об'єктом метрологічного нагляду за умов, визначених у пункті 8 додатка 2 та в додатку 3.
6. На всіх упакованих одиницях, визначених у пунктах 4 і 5 цього Технічного регламенту, повинно бути зазначено відповідно до додатка 2 масу чи об'єм товару, відомі як "номінальна маса" чи "номінальний об'єм", які вони	6. На всіх упакованих одиницях, визначених у пунктах 4 і 5 цього Технічного регламенту, повинно бути зазначено відповідно до додатка 2 масу чи об'єм товару, відомі як "номінальна маса" чи "номінальний об'єм", які вони

повинні містити.	повинні містити.
7. На упакованих одиницях, що містять рідкі товари, зазначають їх номінальний об'єм, а на упакованих одиницях, що містять інші товари, – їх номінальну масу, якщо інше не встановлено законодавством.	7. На упакованих одиницях, що містять рідкі товари, зазначають їх номінальний об'єм, а на упакованих одиницях, що містять інші товари, – їх номінальну масу, якщо інше не встановлено законодавством.
8. Введення в обіг упакованих одиниць, що відповідають вимогам та пройшли випробування, які встановлені в цьому Технічному регламенті, не може бути заборонене або обмежене з причин, пов'язаних із маркуванням, що повинно бути нанесене на таких упакованих одиницях відповідно до цього Технічного регламенту, визначенням їхнього об'єму чи маси або методами, за допомогою яких було проведено їх визначення чи контроль.	8. Введення в обіг упакованих одиниць, що відповідають вимогам та пройшли випробування, які встановлені в цьому Технічному регламенті, не може бути заборонене або обмежене з причин, пов'язаних із маркуванням, що повинно бути нанесене на таких упакованих одиницях відповідно до цього Технічного регламенту, визначенням їхнього об'єму чи маси або методами, за допомогою яких було проведено їх визначення чи контроль.
Додаток 1 до Технічного регламенту щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку	Додаток 1 до Технічного регламенту щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку

ТАБЛИЦЯ ВІДПОВІДНОСТІ		ТАБЛИЦЯ ВІДПОВІДНОСТІ	
положень Директиви Ради Європейських Співтовариств від 20 січня 1976 р. № 76/211/ЄЕС про наближення законодавства держав-членів щодо компонування за масою чи за об'ємом окремих розфасованих товарів та положень Технічного регламенту щодо деяких товарів, що фасують за масою та об'ємом у готову упаковку		положень Директиви Ради Європейських Співтовариств від 20 січня 1976 р. № 76/211/ЄЕС про наближення законодавства держав-членів щодо компонування за масою чи за об'ємом окремих розфасованих товарів та положень Технічного регламенту щодо деяких товарів, що фасують за масою та об'ємом у готову упаковку	
Положення Директиви	Положення Технічного регламенту	Положення Директиви	Положення Технічного регламенту
Стаття 1	пункт 1 Технічного регламенту	Стаття 1	пункт 1 Технічного регламенту
Пункт 1 статті 2	абзац перший пункту 2	Пункт 1 статті 2	абзац перший пункту 2
–	абзац другий пункту 2	–	абзац другий пункту 2
–	абзац третій пункту 2	–	абзац третій пункту 2
–	абзац четвертий пункту 2	–	абзац четвертий пункту 2
Пункт 1 статті 2	абзац п'ятий пункту 2	Пункт 1 статті 2	абзац п'ятий пункту 2
Пункт 2 статті 2	пункт 3 Технічного регламенту	Пункт 2 статті 2	пункт 3 Технічного регламенту
Пункт 1 статті 3	пункт 4 Технічного регламенту	Пункт 1 статті 3	пункт 4 Технічного регламенту
Пункт 2 статті 3	пункт 5 Технічного регламенту	Пункт 2 статті 3	пункт 5 Технічного регламенту
Пункт 1 статті 4	пункт 6 Технічного регламенту	Пункт 1 статті 4	пункт 6 Технічного регламенту

Отформатировано: украинский

Отформатировано: украинский

Отформатировано: украинский

Отформатировано: украинский

Пункт 2 статті 4	пункт 7 Технічного регламенту	Пункт 2 статті 4	пункт 7 Технічного регламенту
Пункт 3 статті 4	–	Пункт 3 статті 4	–
Пункт 4 статті 4	–	Пункт 4 статті 4	–
Стаття 5	пункт 8 Технічного регламенту	Стаття 5	пункт 8 Технічного регламенту
Стаття 6	–	Стаття 6	–
Пункт 1 статті 7	–	Пункт 1 статті 7	–
Пункт 2 статті 7	–	Пункт 2 статті 7	–
Пункт 3 статті 7	–	Пункт 3 статті 7	–
Пункт 4 статті 7	–	Пункт 4 статті 7	–
Пункт 5 статті 7	–	Пункт 5 статті 7	–
Пункт 6 статті 7	–	Пункт 6 статті 7	–
Стаття 8	–	Стаття 8	–
–	додаток 1	–	додаток 1
Додаток I	додаток 2	Додаток I	додаток 2
Додаток II	додаток 3	Додаток II	додаток 3
–	додаток 4	–	додаток 4

Отформатировано: украинский

Отформатировано: украинский

Отформатировано: украинский

Отформатировано: украинский

<p style="text-align: center;">Додаток 2 до Технічного регламенту щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку</p> <p style="text-align: center;">Вимоги до упакованих одиниць Мета</p>	<p style="text-align: center;">Додаток 2 до Технічного регламенту щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку</p> <p style="text-align: center;">Вимоги до упакованих одиниць Мета</p>
<p>1. Упаковані одиниці, на які поширюється дія цього Технічного регламенту, повинні бути виготовлені в такий спосіб, щоб готові упаковані одиниці відповідали таким вимогам:</p>	<p>1. Упаковані одиниці, на які поширюється дія цього Технічного регламенту, повинні бути виготовлені в такий спосіб, щоб готові упаковані одиниці відповідали таким вимогам:</p>
<p>1) фактичний вміст у середньому не повинен бути меншим за номінальну кількість;</p>	<p>1) фактичний вміст у середньому не повинен бути меншим за номінальну кількість;</p>
<p>2) частка упакованих одиниць з від'ємним відхилом, що перевищує допустимий від'ємний відхил, визначений у пункті 5 цього додатка, повинна бути достатньо малою для того, щоб партії упакованих одиниць відповідали вимогам випробувань, визначених у додатку 3;</p>	<p>2) частка упакованих одиниць з від'ємним відхилом, що перевищує допустимий від'ємний відхил, визначений у пункті 5 цього додатка, повинна бути достатньо малою для того, щоб партії упакованих одиниць відповідали вимогам випробувань, визначених у додатку 3;</p>

<p>3) на жодну упаковану одиницю з від'ємним відхилом, що перевищує подвійне значення допустимого від'ємного відхилу, зазначеного в таблиці 1 пункту 5 цього додатка, не може бути нанесений знак "е", передбачений підпунктом 3 пункту 6 цього додатка.</p>	<p>3) на жодну упаковану одиницю з від'ємним відхилом, що перевищує подвійне значення допустимого від'ємного відхилу, зазначеного в таблиці 1 пункту 5 цього додатка, не може бути нанесений знак "е", передбачений підпунктом 3 пункту 6 цього додатка.</p>
<p>Визначення та основні положення</p>	<p>Визначення та основні положення</p>
<p>2. Номінальна кількість (номінальна маса або номінальний об'єм) вмісту упакованої одиниці є масою або об'ємом, зазначеним на упакованій одиниці, тобто кількістю товару, яка вважається такою, що міститься в упакованій одиниці.</p>	<p>2. Номінальна кількість (номінальна маса або номінальний об'єм) вмісту упакованої одиниці є масою або об'ємом, зазначеним на упакованій одиниці, тобто кількістю товару, яка вважається такою, що міститься в упакованій одиниці.</p>

<p>3. Фактичний вміст упакованої одиниці є кількістю (масою або об'ємом) товару, що в ній фактично міститься. За будь-якої процедури з метою контролю кількості товару, вираженої в одиницях об'єму, значення, що застосовують для фактичного вмісту, визначаються за температури 20 °С або приводяться до неї, незалежно від того, за якої температури здійснювалося пакування або контроль. Проте це правило не застосовують до товарів глибокої заморозки або заморожених товарів, кількість яких виражена в одиницях об'єму.</p>	<p>3. Фактичний вміст упакованої одиниці є кількістю (масою або об'ємом) товару, що в ній фактично міститься. За будь-якої процедури з метою контролю кількості товару, вираженої в одиницях об'єму, значення, що застосовують для фактичного вмісту, визначаються за температури 20 °С або приводяться до неї, незалежно від того, за якої температури здійснювалося пакування або контроль. Проте це правило не застосовують до товарів глибокої заморозки або заморожених товарів, кількість яких виражена в одиницях об'єму.</p>																
<p>4. Від'ємний відхил упакованої одиниці є кількістю, на яку фактичний вміст упакованої одиниці є меншим за номінальну кількість.</p>	<p>4. Від'ємний відхил упакованої одиниці є кількістю, на яку фактичний вміст упакованої одиниці є меншим за номінальну кількість.</p>																
<p>5. Допустимий від'ємний відхил вмісту упакованої одиниці встановлюється відповідно до таблиці 1.</p>	<p>5. Допустимий від'ємний відхил вмісту упакованої одиниці встановлюється відповідно до таблиці 1.</p>																
<p>Таблиця 1</p>																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: left;">Номінальна кількість товару (Q_n), г (або мл)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">Допустимий від'ємний відхил</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">у відсотках від Q_n</th> <th style="text-align: center;">г (або мл)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Від 5 до 50</td> <td style="text-align: center;">9</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </tbody> </table>	Номінальна кількість товару (Q _n), г (або мл)	Допустимий від'ємний відхил		у відсотках від Q _n	г (або мл)	Від 5 до 50	9	-	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: left;">Номінальна кількість товару (Q_n), г (або мл)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">Допустимий від'ємний відхил</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">у відсотках від Q_n</th> <th style="text-align: center;">г (або мл)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Від 5 до 50</td> <td style="text-align: center;">9</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </tbody> </table>	Номінальна кількість товару (Q _n), г (або мл)	Допустимий від'ємний відхил		у відсотках від Q _n	г (або мл)	Від 5 до 50	9	-
Номінальна кількість товару (Q _n), г (або мл)		Допустимий від'ємний відхил															
	у відсотках від Q _n	г (або мл)															
Від 5 до 50	9	-															
Номінальна кількість товару (Q _n), г (або мл)	Допустимий від'ємний відхил																
	у відсотках від Q _n	г (або мл)															
Від 5 до 50	9	-															

Понад 50 до 100	–	4,5	Понад 50 до 100	–	4,5
Понад 100 до 200	4,5	–	Понад 100 до 200	4,5	–
Понад 200 до 300	–	9	Понад 200 до 300	–	9
Понад 300 до 500	3	–	Понад 300 до 500	3	–
Понад 500 до 1000	–	15	Понад 500 до 1000	–	15
Понад 1000 до 10000	1,5	–	Понад 1000 до 10000	1,5	–
Понад 10 000 до 15 000	–	150	Понад 10 000 до 15 000	–	150
Понад 15 000 до 50 000	1	–	Понад 15 000 до 50 000	1	–
Наведені в таблиці 1 цього додатка значення допустимих від'ємних відхилів у відсотках, що перераховують в одиниці маси або об'єму, округлюють до найближчого кратного одній десятій грама або мілілітра.			Наведені в таблиці 1 цього додатка значення допустимих від'ємних відхилів у відсотках, що перераховують в одиниці маси або об'єму, округлюють до найближчого кратного одній десятій грама або мілілітра.		
Написи та маркування			Написи та маркування		
б. Усі упаковані одиниці, виготовлені відповідно до вимог цього Технічного регламенту, повинні містити на упаковці наведене нижче маркування, нанесене в такий спосіб, щоб воно було незмивним, легко розбірливим та видимим на упакованій одиниці за нормальних умов представлення:			б. Усі упаковані одиниці, виготовлені відповідно до вимог цього Технічного регламенту, повинні містити на упаковці наведене нижче маркування, нанесене в такий спосіб, щоб воно було незмивним, легко розбірливим та видимим на упакованій одиниці за нормальних умов представлення:		
1) номінальна кількість (номінальна маса або номінальний об'єм), виражена в кілограмах, грамах, літрах, сантілітрах або мілілітрах та позначена цифрами мінімальною висотою, зазначеною в таблиці 2 цього додатка, за якими			1) номінальна кількість (номінальна маса або номінальний об'єм), виражена в кілограмах, грамах, літрах, сантілітрах або мілілітрах та позначена цифрами мінімальною висотою, зазначеною в таблиці 2 цього додатка, за якими		

розташовано позначення одиниці вимірювання, що використовується, або, за необхідності, назва одиниці вимірювання відповідно до Закону України "Про метрологію та метрологічну діяльність";		розташовано позначення одиниці вимірювання, що використовується, або, за необхідності, назва одиниці вимірювання відповідно до Закону України "Про метрологію та метрологічну діяльність";	
Таблиця 2		Таблиця 2	
Номінальна кількість товару (Q _n), г (або мл)	Мінімальна висота цифр для позначення номінальної кількості, мм	Номінальна кількість товару (Q _n), г (або мл)	Мінімальна висота цифр для позначення номінальної кількості, мм
Від 5 до 50	2	Від 5 до 50	2
Понад 50 до 200	3	Понад 50 до 200	3
Понад 200 до 1000	4	Понад 200 до 1000	4
Понад 1000	6	Понад 1000	6
2) знак або напис, який дає змогу центральному органу виконавчої влади, що реалізує державну політику у сфері метрологічного нагляду (далі – орган з метрологічного нагляду), ідентифікувати пакувальника або особу, яка організовує пакування, або імпортера, який є резидентом України;		2) знак або напис, який дає змогу центральному органу виконавчої влади, що реалізує державну політику у сфері метрологічного нагляду (далі – орган з метрологічного нагляду), ідентифікувати пакувальника або особу, яка організовує пакування, або імпортера, який є резидентом України;	
3) маленька літера "e", висотою не менше ніж 3 мм, розташована в тому самому полі зору, що і позначення номінальної маси або номінального об'єму, яка є гарантією		3) маленька літера "e", висотою не менше ніж 3 мм, розташована в тому самому полі зору, що і позначення номінальної маси або номінального об'єму, яка є гарантією	

пакувальника або імпортера, що упакована одиниця відповідає вимогам цього Технічного регламенту. Знак відповідності упакованої одиниці наноситься лише на упаковані одиниці, номінальна кількість яких є не менше ніж 5 г чи 5 мл та не більше ніж 10 кг чи 10 л. Вимоги щодо форми цього знака наведено в додатку 4.	пакувальника або імпортера, що упакована одиниця відповідає вимогам цього Технічного регламенту. Знак відповідності упакованої одиниці наноситься лише на упаковані одиниці, номінальна кількість яких є не менше ніж 5 г чи 5 мл та не більше ніж 10 кг чи 10 л. Вимоги щодо форми цього знака наведено в додатку 4.
Не допускається нанесення на упаковані одиниці знаків або написів, які можна сплутати із знаком відповідності упакованої одиниці.	Не допускається нанесення на упаковані одиниці знаків або написів, які можна сплутати із знаком відповідності упакованої одиниці.
Відповідальність пакувальника або імпортера	Відповідальність пакувальника або імпортера
7. Пакувальник або імпортер несуть відповідальність за забезпечення відповідності упакованої одиниці вимогам цього Технічного регламенту.	7. Пакувальник або імпортер несуть відповідальність за забезпечення відповідності упакованої одиниці вимогам цього Технічного регламенту.
Кількість товару, що міститься в упакованій одиниці (або пакувальна кількість), відома як "фактичний вміст", повинна вимірюватися чи контролюватися за масою або об'ємом під відповідальність пакувальника та/або	Кількість товару, що міститься в упакованій одиниці (або пакувальна кількість), відома як "фактичний вміст", повинна вимірюватися чи контролюватися за масою або об'ємом під відповідальність пакувальника та/або

імпортера. Вимірювання або контроль здійснюють із застосуванням засобів вимірювальної техніки, що пройшли первинну та/або періодичну повірку відповідно до законодавства та придатних для здійснення необхідних процедур.	імпортера. Вимірювання або контроль здійснюють із застосуванням засобів вимірювальної техніки, що пройшли первинну та/або періодичну повірку відповідно до законодавства та придатних для здійснення необхідних процедур.
Контроль може здійснюватися шляхом вибіркового контролю.	Контроль може здійснюватися шляхом вибіркового контролю.
Якщо фактичний вміст не вимірюють, то контроль, який здійснює пакувальник, повинно бути організовано так, щоб було ефективно забезпечено кількість вмісту.	Якщо фактичний вміст не вимірюють, то контроль, який здійснює пакувальник, повинно бути організовано так, щоб було ефективно забезпечено кількість вмісту.
Ця умова задовольняється, якщо пакувальник:	Ця умова задовольняється, якщо пакувальник:
здійснює виробничий контроль відповідно до процедур, що забезпечують однаковість результатів контролю порівняно з процедурою, наведеною в додатку 3, з урахуванням критеріїв, визначених у пункті 8 цього додатка;	здійснює виробничий контроль відповідно до процедур, що забезпечують однаковість результатів контролю порівняно з процедурою, наведеною в додатку 3, з урахуванням критеріїв, визначених у пункті 8 цього додатка;
зберігає для надання органу з метрологічного нагляду документи, що містять результати такого контролю, з метою засвідчення того, що такий контроль разом з усіма	зберігає для надання органу з метрологічного нагляду документи, що містять результати такого контролю, з метою засвідчення того, що такий контроль разом з усіма

<p>коригуваннями та налагодженнями, які виявилися необхідними, було здійснено належно.</p>	<p>коригуваннями та налагодженнями, які виявилися необхідними, було здійснено належно.</p>
<p>У разі ввезення упакованих одиниць на територію України представник пакувальника та імпортер, які є резидентами України, повинні зберігати для надання органу з метрологічного нагляду документи, визначені в абзаці сьомому пункту 7 цього додатка.</p>	<p>У разі ввезення упакованих одиниць на територію України представник пакувальника та імпортер, які є резидентами України, повинні зберігати для надання органу з метрологічного нагляду документи, визначені в абзаці сьомому пункту 7 цього додатка.</p>
<p>Для товарів, кількість яких виражена в одиницях об'єму, одним з кількох методів забезпечення відповідності вимогам щодо вимірювання та контролю є використання (під час виготовлення упакованої одиниці) мірної ємності, тип якої визначено в Технічному регламенті щодо пляшок, які використовуються як мірні ємності*, і яка наповнюється за умов, визначених у зазначеному та в цьому Технічних регламентах.</p> <p>* Після прийняття зазначеного Технічного регламенту.</p>	<p>Для товарів, кількість яких виражена в одиницях об'єму, одним з кількох методів забезпечення відповідності вимогам щодо вимірювання та контролю є використання (під час виготовлення упакованої одиниці) мірної ємності, тип якої визначено в Технічному регламенті щодо пляшок, які використовуються як мірні ємності*, і яка наповнюється за умов, визначених у зазначеному та в цьому Технічних регламентах.</p> <p>* Після прийняття зазначеного Технічного регламенту.</p>

<p>Перевірки, що здійснюються органом з метрологічного нагляду у приміщеннях пакувальника чи його представника або імпортера, які є резидентами України</p>	<p>Перевірки, що здійснюються органом з метрологічного нагляду у приміщеннях пакувальника чи його представника або імпортера, які є резидентами України</p>
<p>8. Орган з метрологічного нагляду здійснює перевірки з метою встановлення відповідності упакованих одиниць положенням цього Технічного регламенту шляхом вибіркового контролю у приміщеннях пакувальника або, якщо це неможливо, у приміщеннях представника пакувальника або імпортера, які є резидентами України.</p>	<p>8. Орган з метрологічного нагляду здійснює перевірки з метою встановлення відповідності упакованих одиниць положенням цього Технічного регламенту шляхом вибіркового контролю у приміщеннях пакувальника або, якщо це неможливо, у приміщеннях представника пакувальника або імпортера, які є резидентами України.</p>
<p>Такий вибіркового статистичний контроль проводять згідно з процедурою, визначеною в додатку 3.</p>	<p>Такий вибіркового статистичний контроль проводять згідно з процедурою, визначеною в додатку 3.</p>
<p>Стосовно критерію щодо мінімального вмісту, план вибіркового контролю, що використовується, вважають порівняним з планом, рекомендованим у додатку 3, якщо абсциса точки ординати 0,10 на кривій оперативної характеристики першого плану (імовірність прийняття партії становить 0,10) відхиляється менше ніж на 15 % від абсциси відповідної точки на кривій оперативної</p>	<p>Стосовно критерію щодо мінімального вмісту, план вибіркового контролю, що використовується, вважають порівняним з планом, рекомендованим у додатку 3, якщо абсциса точки ординати 0,10 на кривій оперативної характеристики першого плану (імовірність прийняття партії становить 0,10) відхиляється менше ніж на 15 % від абсциси відповідної точки на кривій оперативної</p>

характеристики плану вибіркового контролю, рекомендованого в додатку 3.	характеристики плану вибіркового контролю, рекомендованого в додатку 3.
<p>Стосовно критерію щодо середнього значення, яке обчислюють за методом стандартного відхилення, план вибіркового контролю, що використовується, вважають порівнянним з планом, рекомендованим у додатку 3, якщо беручи до уваги криві оперативних характеристик обох планів, для яких віссю абсцис є $\frac{Q_n - m}{s}$ (m – фактичне середнє значення для партії), абсциса точки ординати 0,10 на кривій першого плану (імовірність прийняття партії становить 0,10) відхиляється менше ніж на 0,05 від абсциси відповідної точки на кривій плану вибіркового контролю, рекомендованого в додатку 3.</p>	<p>Стосовно критерію щодо середнього значення, яке обчислюють за методом стандартного відхилення, план вибіркового контролю, що використовується, вважають порівнянним з планом, рекомендованим у додатку 3, якщо беручи до уваги криві оперативних характеристик обох планів, для яких віссю абсцис є $\frac{Q_n - m}{s}$ (m – фактичне середнє значення для партії), абсциса точки ординати 0,10 на кривій першого плану (імовірність прийняття партії становить 0,10) відхиляється менше ніж на 0,05 від абсциси відповідної точки на кривій плану вибіркового контролю, рекомендованого в додатку 3.</p>
Інші перевірки, що здійснюються органом з метрологічного нагляду	Інші перевірки, що здійснюються органом з метрологічного нагляду
9. Цей Технічний регламент не виключає будь-яких перевірок, які відповідно до законодавства може бути	9. Цей Технічний регламент не виключає будь-яких перевірок, які відповідно до законодавства може бути

здійснено органом з метрологічного нагляду на будь-якому етапі процесу реалізації, зокрема, з метою підтвердження відповідності упакованих одиниць вимогам цього Технічного регламенту.	здійснено органом з метрологічного нагляду на будь-якому етапі процесу реалізації, зокрема, з метою підтвердження відповідності упакованих одиниць вимогам цього Технічного регламенту.
Додаток 3 до Технічного регламенту щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку	Додаток 3 до Технічного регламенту щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку
1. Цей додаток установлює процедури стандартного методу статистичного контролю партій упакованих одиниць з метою встановлення відповідності вимогам пунктів 4 та 5 цього Технічного регламенту та пункту 8 додатка 2.	1. Цей додаток установлює процедури стандартного методу статистичного контролю партій упакованих одиниць з метою встановлення відповідності вимогам пунктів 4 та 5 цього Технічного регламенту та пункту 8 додатка 2.
Вимоги до процедури визначення фактичного вмісту упакованих одиниць	Вимоги до процедури визначення фактичного вмісту упакованих одиниць
2. Фактичний вміст упакованих одиниць може бути визначено безпосередньо за допомогою зважувальних приладів або приладів для визначення об'єму або, у	2. Фактичний вміст упакованих одиниць може бути визначено безпосередньо за допомогою зважувальних приладів або приладів для визначення об'єму або, у

випадку рідин, опосередковано шляхом зважування фасованого товару та визначення його густини.	випадку рідин, опосередковано шляхом зважування фасованого товару та визначення його густини.
Незалежно від того, який метод використовують, похибка вимірювання фактичного вмісту упакованих одиниць не повинна перевищувати однієї п'ятої допустимого від'ємного відхилення для номінальної кількості упакованих одиниць.	Незалежно від того, який метод використовують, похибка вимірювання фактичного вмісту упакованих одиниць не повинна перевищувати однієї п'ятої допустимого від'ємного відхилення для номінальної кількості упакованих одиниць.
Процедуру визначення фактичного вмісту упакованих одиниць визначено в національному стандарті ДСТУ OIML R 87.	Процедуру визначення фактичного вмісту упакованих одиниць визначено в національному стандарті ДСТУ OIML R 87.
Вимоги до процедури контролю партій упакованих одиниць	Вимоги до процедури контролю партій упакованих одиниць
3. Контроль упакованих одиниць проводять шляхом вибіркового контролю у два етапи:	3. Контроль упакованих одиниць проводять шляхом вибіркового контролю у два етапи:
перевірка фактичного вмісту кожної упакованої одиниці у вибірці;	перевірка фактичного вмісту кожної упакованої одиниці у вибірці;
перевірка середнього значення фактичного вмісту	перевірка середнього значення фактичного вмісту

упакованих одиниць у вибірці.	упакованих одиниць у вибірці.
Партію упакованих одиниць вважають прийнятною, якщо результати обох перевірок відповідають критеріям прийняття.	Партію упакованих одиниць вважають прийнятною, якщо результати обох перевірок відповідають критеріям прийняття.
Для кожної з цих перевірок є два плани вибіркового контролю:	Для кожної з цих перевірок є два плани вибіркового контролю:
план неруйнівного контролю, яким не передбачено розкриття упаковки;	план неруйнівного контролю, яким не передбачено розкриття упаковки;
план руйнівного контролю, яким передбачено розкриття чи знищення упаковки.	план руйнівного контролю, яким передбачено розкриття чи знищення упаковки.
З економічних і практичних міркувань руйнівний контроль застосовують у разі крайньої необхідності, він є менш ефективним за неруйнівний контроль.	З економічних і практичних міркувань руйнівний контроль застосовують у разі крайньої необхідності, він є менш ефективним за неруйнівний контроль.
Руйнівний контроль необхідно проводити лише тоді, коли проведення неруйнівного контролю є неможливим. Його не застосовують до партії, кількість одиниць у якій є меншою за 100.	Руйнівний контроль необхідно проводити лише тоді, коли проведення неруйнівного контролю є неможливим. Його не застосовують до партії, кількість одиниць у якій є меншою за 100.

Партії упакованих одиниць	Партії упакованих одиниць
4. Усі упаковані одиниці в партії, що підлягають контролю, повинні бути однакової номінальної кількості, одного і того самого типу та виготовлені в межах одного і того ж виробничого циклу, упаковані в тому самому місці. Розмір партії обмежують відповідно до зазначених нижче вимог.	4. Усі упаковані одиниці в партії, що підлягають контролю, повинні бути однакової номінальної кількості, одного і того самого типу та виготовлені в межах одного і того ж виробничого циклу, упаковані в тому самому місці. Розмір партії обмежують відповідно до зазначених нижче вимог.
5. Якщо упаковані одиниці контролюють у кінці пакувальної лінії, то їх кількість у кожній партії дорівнює максимальній годинній продуктивності пакувальної лінії, без жодних обмежень щодо розміру партії.	5. Якщо упаковані одиниці контролюють у кінці пакувальної лінії, то їх кількість у кожній партії дорівнює максимальній годинній продуктивності пакувальної лінії, без жодних обмежень щодо розміру партії.
В іншому разі розмір партії не повинен перевищувати 10 тис. одиниць.	В іншому разі розмір партії не повинен перевищувати 10 тис. одиниць.
6. Неруйнівний контроль для партій, що складаються з менш ніж 100 упакованих одиниць, необхідно застосовувати до всіх одиниць у партії.	6. Неруйнівний контроль для партій, що складаються з менш ніж 100 упакованих одиниць, необхідно застосовувати до всіх одиниць у партії.
7. До проведення випробувань, описаних у пунктах 8–14 цього додатка, з партії випадково відбирають достатню кількість упакованих одиниць	7. До проведення випробувань, описаних у пунктах 8–14 цього додатка, з партії випадково відбирають достатню кількість упакованих одиниць

відповідно до таблиць 1 і 2 цього додатка, щоб можна було здійснити перевірку, яка потребує більшої вибірки.	відповідно до таблиць 1 і 2 цього додатка, щоб можна було здійснити перевірку, яка потребує більшої вибірки.
Для наступної перевірки необхідну вибірку випадково відбирають з першої вибірки та позначають її.	Для наступної перевірки необхідну вибірку випадково відбирають з першої вибірки та позначають її.
Процес позначення завершують до початку процедури вимірювання.	Процес позначення завершують до початку процедури вимірювання.
Перевірка фактичного вмісту упакованих одиниць	Перевірка фактичного вмісту упакованих одиниць
8. Мінімальний прийнятний вміст є різницею між номінальною кількістю упакованої одиниці та допустимим від'ємним відхилом для відповідного вмісту.	8. Мінімальний прийнятний вміст є різницею між номінальною кількістю упакованої одиниці та допустимим від'ємним відхилом для відповідного вмісту.
Упаковані одиниці в партії, фактичний вміст яких є меншим за мінімальний прийнятний вміст, вважають невідповідними.	Упаковані одиниці в партії, фактичний вміст яких є меншим за мінімальний прийнятний вміст, вважають невідповідними.
Неруйнівний контроль	Неруйнівний контроль
9. Неруйнівний контроль проводять згідно з планом подвійного вибіркового контролю, зазначеним у таблиці 1 цього додатка.	9. Неруйнівний контроль проводять згідно з планом подвійного вибіркового контролю, зазначеним у таблиці 1 цього додатка.

Перша кількість упакованих одиниць, які підлягають перевірці, дорівнює кількості одиниць у першій вибірці, як зазначено в плані, і:	Перша кількість упакованих одиниць, які підлягають перевірці, дорівнює кількості одиниць у першій вибірці, як зазначено в плані, і:
якщо кількість невідповідних одиниць, виявлених у першій вибірці, є меншою чи дорівнює першому критерію прийняття, партію вважають прийнятною для цілей даної перевірки;	якщо кількість невідповідних одиниць, виявлених у першій вибірці, є меншою чи дорівнює першому критерію прийняття, партію вважають прийнятною для цілей даної перевірки;
якщо кількість невідповідних одиниць, виявлених у першій вибірці, дорівнює або є більшою за перший критерій неприйняття, партію бракують;	якщо кількість невідповідних одиниць, виявлених у першій вибірці, дорівнює або є більшою за перший критерій неприйняття, партію бракують;
якщо кількість невідповідних одиниць, виявлених у першій вибірці, знаходиться між першим критерієм прийняття та першим критерієм неприйняття, перевіряється друга вибірка, кількість одиниць в якій вказано у плані.	якщо кількість невідповідних одиниць, виявлених у першій вибірці, знаходиться між першим критерієм прийняття та першим критерієм неприйняття, перевіряється друга вибірка, кількість одиниць в якій вказано у плані.
Невідповідні одиниці, виявлені у першій та другій вибірках, об'єднують, і:	Невідповідні одиниці, виявлені у першій та другій вибірках, об'єднують, і:
якщо сумарна кількість невідповідних одиниць є меншою або дорівнює другому критерію прийняття, партію	якщо сумарна кількість невідповідних одиниць є меншою або дорівнює другому критерію прийняття, партію

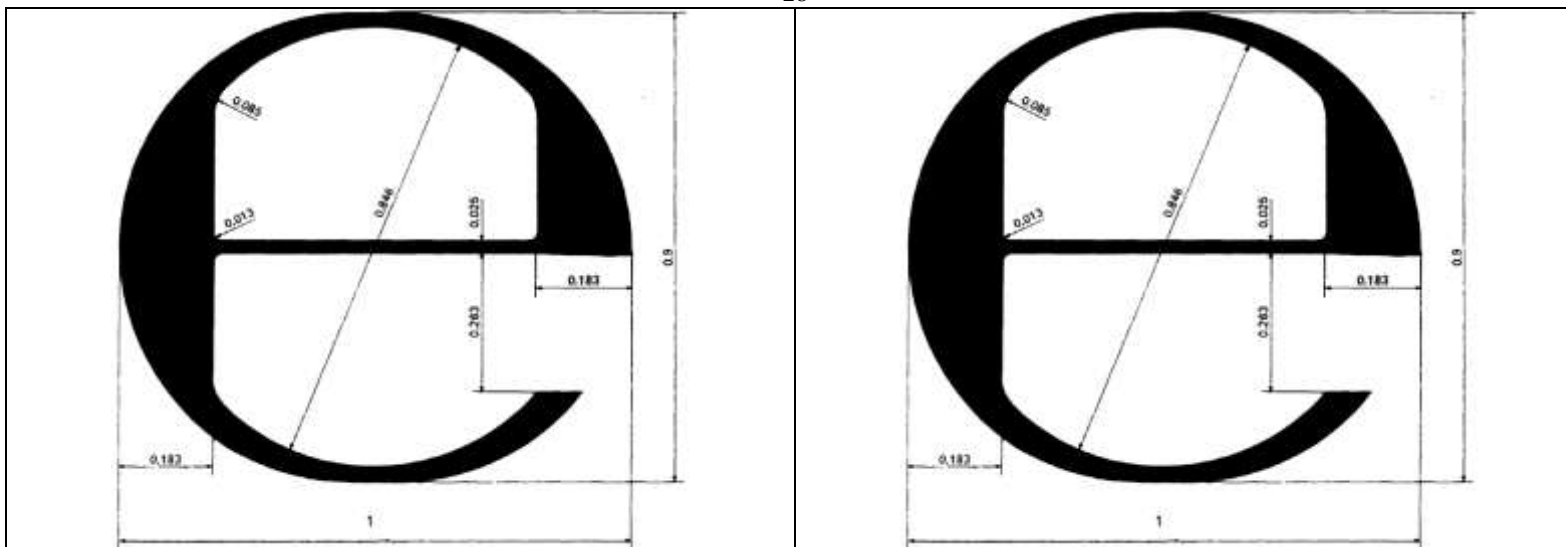
вважають прийнятною для цілей даної перевірки;						вважають прийнятною для цілей даної перевірки;					
якщо сумарна кількість невідповідних одиниць дорівнює або є більшою за другий критерій неприйняття, партію бракують.						якщо сумарна кількість невідповідних одиниць дорівнює або є більшою за другий критерій неприйняття, партію бракують.					
Таблиця 1						Таблиця 1					
Кількість у партії	Вибірki			Кількість невідповідних одиниць		Кількість у партії	Вибірki			Кількість невідповідних одиниць	
	послідовність	кількість	сумарна кількість	критерій прийняття	критерій неприйняття		послідовність	кількість	сумарна кількість	критерій прийняття	критерій неприйняття
Від 100 до 500	перша	30	30	1	3	Від 100 до 500	перша	30	30	1	3
	друга	30	60	4	5		друга	30	60	4	5
Від 501 до 3200	перша	50	50	2	5	Від 501 до 3200	перша	50	50	2	5
	друга	50	100	6	7		друга	50	100	6	7
Від 3201 та більше	перша	80	80	3	7	Від 3201 та більше	перша	80	80	3	7
	друга	80	160	8	9		друга	80	160	8	9
Руйнівний контроль						Руйнівний контроль					
10. Руйнівний контроль проводять згідно з планом одинарного вибіркового контролю, зазначеним у таблиці 2 цього додатка, та використовують лише для партій, що становлять 100 або більше одиниць.						10. Руйнівний контроль проводять згідно з планом одинарного вибіркового контролю, зазначеним у таблиці 2 цього додатка, та використовують лише для партій, що становлять 100 або більше одиниць.					
Кількість упакованих одиниць, які підлягають перевірці, дорівнює 20.						Кількість упакованих одиниць, які підлягають перевірці, дорівнює 20.					
Якщо кількість невідповідних одиниць, виявлених у						Якщо кількість невідповідних одиниць, виявлених у					

вибірці, є меншою або дорівнює критерію прийняття, партію упакованих одиниць вважають прийнятною.				вибірці, є меншою або дорівнює критерію прийняття, партію упакованих одиниць вважають прийнятною.			
Якщо кількість невідповідних одиниць, виявлених у вибірці, дорівнює або є більшою за критерій неприйняття, партію упакованих одиниць бракують.				Якщо кількість невідповідних одиниць, виявлених у вибірці, дорівнює або є більшою за критерій неприйняття, партію упакованих одиниць бракують.			
Таблиця 2				Таблиця 2			
Кількість у партії	Кількість у вибірці	Кількість невідповідних одиниць		Кількість у партії	Кількість у вибірці	Кількість невідповідних одиниць	
		критерій прийняття	критерій неприйняття			критерій прийняття	критерій неприйняття
Будь-яка (≥ 100)	20	1	2	Будь-яка (≥ 100)	20	1	2
Перевірка середнього значення фактичного вмісту окремих упакованих одиниць, що складають партію				Перевірка середнього значення фактичного вмісту окремих упакованих одиниць, що складають партію			
11. Партію упакованих одиниць вважають прийнятною для цілей цієї перевірки, якщо середнє значення $\bar{x} = \frac{\sum x_i}{n}$ фактичного вмісту x_i n упакованих одиниць у вибірці є більшим за значення:				11. Партію упакованих одиниць вважають прийнятною для цілей цієї перевірки, якщо середнє значення $\bar{x} = \frac{\sum x_i}{n}$ фактичного вмісту x_i n упакованих одиниць у вибірці є більшим за значення:			

$Q_n = \frac{s}{\sqrt{n}} \cdot t_{(1-\alpha)},$ <p>де Q_n – номінальна кількість упакованої одиниці; n – кількість упакованих одиниць у вибірці для цієї перевірки; s – розрахункове стандартне відхилення фактичного вмісту партії; $t_{(1-\alpha)}$ – довірчий рівень 0,995 розподілу Стьюдента зі ступенем свободи $\nu = n - 1$.</p>	$Q_n = \frac{s}{\sqrt{n}} \cdot t_{(1-\alpha)},$ <p>де Q_n – номінальна кількість упакованої одиниці; n – кількість упакованих одиниць у вибірці для цієї перевірки; s – розрахункове стандартне відхилення фактичного вмісту партії; $t_{(1-\alpha)}$ – довірчий рівень 0,995 розподілу Стьюдента зі ступенем свободи $\nu = n - 1$.</p>
<p>12. Якщо x_i – вимірне значення фактичного вмісту i-ої одиниці у вибірці, що містить n одиниць, то середнє значення вимірних значень для вибірки обчислюють за такою формулою:</p>	<p>12. Якщо x_i – вимірне значення фактичного вмісту i-ої одиниці у вибірці, що містить n одиниць, то середнє значення вимірних значень для вибірки обчислюють за такою формулою:</p>
$X = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} x_i}{n},$ <p>а розрахункове значення стандартного відхилення s обчислюють за такими формулами:</p>	$X = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} x_i}{n},$ <p>а розрахункове значення стандартного відхилення s обчислюють за такими формулами:</p>

сума квадратів вимірних значень: $\sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2 ;$	сума квадратів вимірних значень: $\sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2 ;$
квадрат суми вимірних значень: $\left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2 \text{ далі } \frac{1}{n} \left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2 ;$	квадрат суми вимірних значень: $\left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2 \text{ далі } \frac{1}{n} \left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2 ;$
скоригована сума: $SC = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2 - \frac{1}{n} \left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2 ;$	скоригована сума: $SC = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2 - \frac{1}{n} \left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2 ;$
оцінка дисперсії: $v = \frac{SC}{n-1} ;$	оцінка дисперсії: $v = \frac{SC}{n-1} ;$
розрахункове значення стандартного відхилення: $s = \sqrt{v} .$	розрахункове значення стандартного відхилення: $s = \sqrt{v} .$
Критерії прийняття чи неприйняття партії упакованих одиниць для перевірки середнього значення	Критерії прийняття чи неприйняття партії упакованих одиниць для перевірки середнього значення

13. Критерії для неруйнівного контролю зазначено в таблиці 3.				13. Критерії для неруйнівного контролю зазначено в таблиці 3.			
Таблиця 3				Таблиця 3			
Кількість у партії	Кількість у вибірці	Критерії		Кількість у партії	Кількість у вибірці	Критерії	
		прийняття	неприйняття			прийняття	неприйняття
Від 100 до 500 включно	30	$X \geq Q_n - 0,503s$	$X < Q_n - 0,503s$	Від 100 до 500 включно	30	$X \geq Q_n - 0,503s$	$X < Q_n - 0,503s$
> 500	50	$X \geq Q_n - 0,379s$	$X < Q_n - 0,379s$	> 500	50	$X \geq Q_n - 0,379s$	$X < Q_n - 0,379s$
14. Критерії для руйнівного контролю зазначено в таблиці 4.				14. Критерії для руйнівного контролю зазначено в таблиці 4.			
Таблиця 4				Таблиця 4			
Кількість у партії	Кількість у вибірці	Критерії		Кількість у партії	Кількість у вибірці	Критерії	
		прийняття	неприйняття			прийняття	неприйняття
Будь-яка (≥ 100)	20	$X \geq Q_n - 0,640s$	$X < Q_n - 0,640s$	Будь-яка (≥ 100)	20	$X \geq Q_n - 0,640s$	$X < Q_n - 0,640s$
Додаток 4 до Технічного регламенту щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку Знак відповідності упакованої одиниці				Додаток 4 до Технічного регламенту щодо деяких товарів, які фасують за масою та об'ємом у готову упаковку Знак відповідності упакованої одиниці			
Форма та пропорції знака відповідності упакованої одиниці повинні відповідати зазначеним на рисунку 1.				Форма та пропорції знака відповідності упакованої одиниці повинні відповідати зазначеним на рисунку 1.			



Примітка. У разі зміни розміру знака відповідності упакованої одиниці повинні дотримуватися його пропорції, зазначені на рисунку 1.

Рисунок 1.

Примітка. У разі зміни розміру знака відповідності упакованої одиниці повинні дотримуватися його пропорції, зазначені на рисунку 1.

Рисунок 1.