

**Організаційний комітет
з підготовки та проведення
Всеукраїнської науково-практичної конференції
«Міжнародний і національний фінансові ринки: виклики та інновації»**

Тетяна КАНЄВА – декан факультету фінансів та обліку Державного торговельно-економічного університету, голова організаційного комітету;

Ігор ЧУГУНОВ - завідувач кафедри фінансів Державного торговельно-економічного університету, заступник голови організаційного комітету.

Наталія ШУЛЬГА – завідувачка кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, заступник голови організаційного комітету.

Члени оргкомітету:

Надія ПЕЛІШКО – заступник декана факультету фінансів та обліку Державного торговельно-економічного університету;

Лідія БЕЛЯНКО – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету;

Людмила ГЕРБИЧ – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету;

Оксана КАЛИТА – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету;

Катерина КІРЄЄВА – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету;

Уляна КОТЕНКО – старший викладач кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету.

Декан



Тетяна КАНЄВА