

**Міністерство освіти і науки України  
Державний торговельно-економічний університет  
Факультет фінансів та обліку  
Кафедра банківської справи**

# **ФІНАНСОВО-КРЕДИТНІ СИСТЕМИ: ПРОБЛЕМИ ТЕОРІЇ І ПРАКТИКИ**

**ПРОГРАМА  
ВСЕУКРАЇНСЬКОЇ СТУДЕНТСЬКОЇ  
НАУКОВО-ПРАКТИЧНОЇ ІНТЕРНЕТ-КОНФЕРЕНЦІЇ  
(платформа Zoom)**

*(Київ, 22 жовтня 2024 року)*

**Київ 2024**

# **ПОРЯДОК РОБОТИ КОНФЕРЕНЦІЇ**

**22 жовтня 2024 року**

**10:00 – 11:30 – відкриття конференції, пленарне засідання  
(на платформі Zoom)**

**Запрошення на відкриття конференції та пленарне засідання**

Meeting ID: 824 4012 6383

Passcode: 77

**11:30 – 15:00 – секційні засідання  
(на платформі Zoom)**

**Запрошення (платформа Zoom) на засідання секцій**

## **СЕКЦІЯ 1**

**Інтеграція фінансово-кредитної  
системи України у глобальний  
фінансовий простір**

Meeting ID: 710 7155 4500

Passcode: 1ZJig5

## **СЕКЦІЯ 2**

**Грошово-кредитна та фінансова  
політика країни**

Meeting ID: 744 8948 3758

Passcode: d9J2QK

## **СЕКЦІЯ 3**

**Фінансова стабільність  
та шляхи її зміцнення**

Meeting ID: 767 2953 7559

Passcode: 20241022

## **СЕКЦІЯ 4**

**Фінансові аспекти розвитку  
бізнесу в умовах військового  
стану та після воєнного  
відродження економіки України**

Meeting ID: 846 8492 7016

Passcode: 4qi9aW

## РЕГЛАМЕНТ

Доповідь на засіданні – до 10 хв

### **Організаційний комітет Всеукраїнської студентської науково-практичної інтернет- конференції**

**Тетяна КАНЄВА** – декан факультету фінансів та обліку Державного торговельно-економічного університету, доктор економічних наук, професор, голова організаційного комітету;

**Наталія ШУЛЬГА** – завідувач кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, доктор економічних наук, професор, заступник голови організаційного комітету.

### **Члени організаційного комітету**

**Марія НЕЖИВА** – заступник декана факультету фінансів та обліку Державного торговельно-економічного університету, кандидат економічних наук, доцент;

**Лідія БЕЛЯНКО** – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, кандидат економічних наук;

**Оксана КАЛИТА** – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, кандидат економічних наук;

**Катерина КІРЄЄВА** – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, кандидат економічних наук, доцент;

**Уляна КОТЕНКО** – старший викладач кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету.

## **ВІДКРИТТЯ КОНФЕРЕНЦІЇ**

**22 жовтня 2024 року, початок о 10:00**

### **ВІТАЛЬНЕ СЛОВО:**

**Анатолій МАЗАРАКІ** – ректор Державного торговельно-економічного університету, доктор економічних наук, професор, академік Національної академії педагогічних наук України, заслужений діяч науки і техніки України;

**Тетяна КАНЄВА** – голова оргкомітету, декан факультету фінансів та обліку Державного торговельно-економічного університету, доктор економічних наук, професор;

**Наталія ШУЛЬГА** – завідувачка кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, доктор економічних наук, професор, заступник голови організаційного комітету.

# ПЛЕНАРНЕ ЗАСІДАННЯ

## ДОПОВІДІ

- 1. Нікіта СИРИЦЯ,  
Олег СИМОНЕНКО,**  
факультет фінансів та обліку,  
1м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет

*Науковий керівник*  
**Сергій САВЛУК**, доктор  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи

**Монетарна політика  
центрального банку:  
сучасні тенденції  
та прогноз**
- 2. Тетяна ЛОКОТЬ,**  
факультет фінансів та обліку,  
1м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет

*Науковий керівник*  
**Людмила ЖУРАХОВСЬКА**,  
кандидат економічних наук, доцент  
кафедри банківської справи

**Інвестиційна стратегія  
приватного інвестора**
- 3. Аліна ПРАВНИК,**  
факультет фінансів та обліку,  
4 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет

*Науковий керівник*  
**Лариса НЕТРЕБЧУК**, старший  
викладач кафедри банківської  
справи

**Онбординг як  
інноваційний інструмент  
просування банківських  
продуктів**

4. **Назар БАРАБАН**,  
факультет фінансів та обліку,  
1м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет

*Науковий керівник*

**Віктор ГОРБАЧОВ**, кандидат  
технічних наук, доцент кафедри  
банківської справи

5. **Олександр КАЗАНЦЕВ**,  
факультет фінансів та обліку,  
3 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет

*Науковий керівник*

**Людмила ЖУРАХОВСЬКА**,  
кандидат економічних наук, доцент  
кафедри банківської справи

**Штучний інтелект та його  
поєднання з фінансовою  
сферою**

**Фундаментальний  
та технічний аналіз  
FOREX ринку**

## СЕКЦІЯ 1

### ІНТЕГРАЦІЯ ФІНАНСОВО-КРЕДИТНОЇ СИСТЕМИ УКРАЇНИ У ГЛОБАЛЬНИЙ ФІНАНСОВИЙ ПРОСТІР

- Керівник секції**                      **Наталія Шульга** – доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри банківської справи
- Секретар секції**                      **Катерина Кіреєва** – кандидат економічних наук, доцент кафедри банківської справи

**Засідання секції 22 жовтня 2024 року, 11:30**

- 1. Дар'я ПАРХОМЕНКО,**  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс,  
Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Людмила ГЕРБИЧ,** кандидат економічних наук, доцент кафедри банківської справи

*Розвиток ринку іпотечного кредитування в Україні*
- 2. Олександра ЖИРНА,**  
факультет фінансів та обліку,  
2 курс,  
Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Уляна КОТЕНКО,** старший викладач кафедри банківської справи

*Інтеграція фондового ринку України в європейське фінансове співтовариство*
- 3. Діана ЗАВГОРОДНЯ,**  
факультет міжнародної торгівлі та права, 2 курс,  
Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Вікторія ЛЕЖЕПЬОКОВА,** кандидат економічних наук, доцент кафедри світової економіки

*Роль іноземних інвестицій у розвитку фінансового сектору України*

4. **Вероніка СЕРАЖИМ**,  
факультет міжнародної торгівлі  
та права, 3 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Лариса САРКІСЯН**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
світової економіки
5. **Віктор БАРДІН**,  
факультет фінансів та обліку,  
2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Уляна КОТЕНКО**, старший  
викладач кафедри банківської  
справи
6. **Марія БОРОДАВКІНА**,  
факультет фінансів та обліку,  
1м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Людмила ЖУРАХОВСЬКА**,  
кандидат економічних наук, доцент  
кафедри банківської справи
7. **Єлизавета ГОЛИШ**,  
факультет фінансів та обліку,  
2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Уляна КОТЕНКО**, старший  
викладач кафедри банківської  
справи

*Роль міжнародної  
фінансової допомоги  
для бізнесу в умовах  
воєнного стану*

*Інтеграція грошово-  
кредитної системи  
України у світовий  
фінансовий простір*

*Ринок платіжних послуг  
в Україні: сучасні тренди  
та виклики*

*Іноземні інвестиції  
як фактор відновлення  
України*



8. **Тетяна ГОРДЕЄВА**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Оксана КАЛИТА**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи
9. **Олена ХОМА**,  
факультет фінансів, 2м курс,  
Київський національний  
економічний університет  
імені Вадима Гетьмана  
*Науковий керівник*  
**Тетяна БОРОДЕНКО**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
фінансів
10. **Богдана ГРИЩУК**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Оксана КАЛИТА**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи
11. **Катерина ПОЛИЩУК**,  
факультет фінансів та обліку,  
1м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Лариса НЕТРЕБЧУК**, старший  
викладач кафедри банківської  
справи

*Розвиток платіжної  
інфраструктури України  
в умовах глобальних  
фінансових процесів*

*Адміністрування митних  
платежів в умовах  
суспільних викликів  
та інтеграції України  
до ЄС*

*Банківська конкуренція  
в епоху диджиталізації*

*Дистанційне банківське  
обслуговування  
як інструмент фінансової  
інклюзії*

12. **Олександра ДАНІЛЕВИЧ**,  
факультет фінансів та обліку,  
2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Уляна КОТЕНКО**, старший  
викладач кафедри банківської  
справи

*Інтеграція банківської  
системи України  
у глобальний фінансовий  
простір*

13. **Олександр КОВАЛЕНКО**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Людмила ГЕРБИЧ**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи

*Використання  
електронних платіжних  
засобів в Україні*

14. **Владислав ШАЛАЄВ**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Лідія БЕЛЯНКО**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи

*Теоретичні засади  
функціонування  
страхового ринку*

15. **Іванна КАЛІШ**,  
факультет фінансів та обліку,  
4 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Лариса НЕТРЕБЧУК**, старший  
викладач кафедри банківської  
справи

*Перспективи розвитку  
зеленого банкінгу в умовах  
війни*

## СЕКЦІЯ 2

### ГРОШОВО-КРЕДИТНА ТА ФІНАНСОВА ПОЛІТИКА КРАЇНИ

<b>Керівник секції</b>	<b>Сергій Савлук</b> – доктор економічних наук, доцент кафедри банківської справи
<b>Секретар секції</b>	<b>Уляна Котенко</b> – старший викладач кафедри банківської справи

Засідання секції 22 жовтня 2024 року, 11:30

- 1. Віталій ЛИСИЙ**,  
факультет фінансів та обліку,  
4 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Лідія БЕЛЯНКО**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи

*Історія виникнення  
та передумови  
впровадження нової  
розмінної монети України*
- 2. Дарина КОРОВЧУК**,  
факультет економіки,  
менеджменту  
та психології, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Юрій УМАНЦІВ**, доктор  
економічних наук, професор

*Макроекономічні аспекти  
валютно-курсової політики*
- 3. Валерія КАПУСТИНСЬКА**,  
факультет бізнесу та сфери  
обслуговування, 1м курс,  
Державний університет  
«Житомирська політехніка»  
*Науковий керівник*  
**Лариса НЕТРЕБЧУК**, старший  
викладач кафедри банківської  
справи

*Забезпечення фінансової  
інклюзії в банках України*

4. **Марія ПУЧОК**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Людмила ГЕРБИЧ**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи
5. **Олег СИМОНЕНКО**,  
факультет фінансів та обліку,  
1м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ШУЛЬГА**, доктор  
економічних наук, професор,  
завідувачка кафедри банківської  
справи
6. **Анастасія СОМ**,  
факультет економіки,  
менеджменту  
та психології, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Юлія ЯСЬКО**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
економічної теорії та конкурентної  
політики
7. **Богдана ШИРЧЕНКО**,  
факультет фінансів та обліку,  
4 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Лідія БЕЛЯНКО**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи
- Управління капіталом  
фінансових установ*
- Врахування ESG ризиків  
у діяльності банків*
- Теоретичні засади  
монетарної політики  
держави*
- Валютні обмеження для  
бізнесу в умовах воєнного  
стану*

8. **Вікторія ГНИСЮК**, факультет економіки, менеджменту та психології, 2 курс, Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Юлія ЯСЬКО**, кандидат економічних наук, доцент кафедри економічної теорії та конкурентної політики
9. **Катерина ГРИЦУН**, факультет економіки, менеджменту та психології, 2 курс, Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Юрій УМАНЦІВ**, доктор економічних наук, професор
10. **Степан КЛІЩ**, студент 3 курсу, ВСП Бурштинський торговельно-економічний фаховий коледж Державного торговельно-економічного університету  
*Науковий керівник*  
**Дмитро КРИВОРУК**, викладач
11. **Славіна ЗАМУЛА**, факультет економіки, менеджменту та психології, 2 курс, Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Юрій УМАНЦІВ**, доктор економічних наук, професор
12. **Аліна МАМЕДОВА**, факультет фінансів та обліку, 4 курс, Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Сергій ОНІЩЕНКО**, кандидат економічних наук, старший викладач кафедри банківської справи

*Зовнішній борг України:  
проблеми та шляхи  
вирішення*

*Макроекономічні засади  
управління державним  
боргом України*

*Теоретичні основи  
грошово-кредитної та  
фінансової політики країни*

*Макроекономічні аспекти  
розгортання інфляційних  
процесів в Україні  
у 2022–2024 роках*

*Сучасні виклики грошово-  
кредитної та фінансової  
політики країни*

13. **Анна ТЮРІНА**,  
факультет економіки,  
менеджменту та психології, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ГОЛОВАЧ**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
статистики та економетрії
14. **Марта ТЕЛИЩУК**,  
відділення обліку, фінансів  
та сфери обслуговування, 3 курс,  
Відокремлений структурний  
підрозділ «Коломийський  
економіко-правовий фаховий  
коледж» ДТЕУ  
*Науковий керівник*  
**Алла ОНИЩУК**, викладач
15. **Ліана СМОЛЯР**,  
обліково-фінансовий факультет,  
3 курс, Вінницький торговельно-  
економічний інститут ДТЕУ  
*Науковий керівник*  
**Наталія ТИМОШЕНКО**,  
кандидат економічних наук,  
доцент кафедри фінансів
- 16 **Дарія ЧУКАНОВА**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Сергій САВЛУК**, доктор  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи

*Роль Міжнародного  
валютного фонду  
в стабілізації економіки  
України*

*Формування податкової  
культури – запорука  
наповнення бюджету*

*Взаємодія між банками  
та фінансовими органами  
у сфері фінансового  
моніторингу*

*Проблеми та перспективи  
розвитку електронних  
грошей в Україні*

## СЕКЦІЯ 3

### ФІНАНСОВА СТАБІЛЬНІСТЬ ТА ШЛЯХИ ЇЇ ЗМІЦНЕННЯ

<b>Керівник секції</b>	<b>Юліан Серажим</b> – кандидат економічних наук, доцент кафедри банківської справи
<b>Секретар секції</b>	<b>Лариса Нетребчук</b> – старший викладач кафедри банківської справи

**Засідання секції 22 жовтня 2024 року, 11:30**

- 1. Альона Коцюк,**  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Катерина КІРЄЄВА,** кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи

*Розвиток системи  
гарантування вкладів  
в Україні*
- 2. Анастасія Василюшина,**  
факультет міжнародної торгівлі  
та права, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Тетяна КМИТЮК,** кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
статистики та економетрії

*Регресійний аналіз  
взаємозв'язку середньої  
заробітної плати  
та соціально-економічних  
показників*
- 3. Софія БЛАНАР,**  
факультет економіки, менеджменту  
та психології, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Юрій УМАНЦІВ,** доктор  
економічних наук, професор

*Макроекономічні засади  
залучення прямих  
іноземних інвестицій  
в економіку України*

4. **В'ячеслав ДАЦКЕВИЧ**, факультет фінансів та обліку, 1 м курс, Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Каріна НАЗАРОВА**, доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри фінансового аналізу та аудиту
5. **Андрій ВАСИЛЕНКО**, факультет економіки, менеджменту та психології, 2 курс, Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Юрій УМАНЦІВ**, доктор економічних наук, професор
6. **Анна КОРОЛЬОВА**, факультет фінансів та обліку, 2 курс, Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Уляна КОТЕНКО**, старший викладач кафедри банківської справи
7. **Юлія КОСТЮК**, факультет економіки, менеджменту та психології, 2 курс, Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Яніна МІЩЕНКО**, кандидат економічних наук, доцент кафедри статистики та економетрії
8. **Аліна ЛАБЗУН**, факультет фінансів та обліку, 4 курс, Державний торговельно-економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Сергій ОНІЩЕНКО**, кандидат економічних наук, старший викладач кафедри банківської справи

**Форензик як інноваційний вектор антикорупційних фінансових розслідувань**

**Макроекономічний вимір цифрової трансформації ринку фінансових послуг**

**Індикатори фінансової стабільності**

**Фінансова стабільність у банківській системі України та шляхи її зміцнення**

**Стабільність фінансової системи: загрози та шляхи їх подолання**



9. **Владислав ЛИМАНСЬКИЙ**,  
факультет фінансів та обліку,  
2 курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Уляна КОТЕНКО**, старший  
викладач кафедри банківської  
справи
10. **Вікторія МАРАСІНА**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ШУЛЬГА**, доктор  
економічних наук, професор,  
завідувач кафедри банківської  
справи
11. **Вікторія ПОМАЗАН**,  
факультет економіки,  
менеджменту та психології, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Юлія ЯСЬКО**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
економічної теорії та конкурентної  
політики
12. **Олексій РОМАНЮК**,  
факультет фінансів та обліку,  
1м курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ШУЛЬГА**, доктор  
економічних наук, професор,  
завідувач кафедри банківської  
справи
- Цифрова валюта НБУ  
в контексті фінансової  
стабільності*
- Капіталізація банків  
України: проблеми  
та шляхи їх вирішення*
- Фінансова стабільність  
України в умовах воєнних  
дій: виклики та шляхи  
досягнення*
- Зовнішнє середовище та  
його вплив на діяльність  
банків*

13. **Дар'я РОЮК**,  
факультет економіки,  
менеджменту та психології, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Владислав БОЛГОВ**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
економічної теорії та конкурентної  
політики
14. **Тарас СОБОЛЄВ**,  
факультет економіки,  
менеджменту та психології, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Юлія ЯСЬКО**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
економічної теорії та конкурентної  
політики
15. **Ірина ЩЕРБИНА**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Людмила ГЕРБИЧ**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
банківської справи

***Забезпечення фінансової  
стійкості економіки  
України під час воєнного  
стану***

***Економічна нерівність  
і фінансова стабільність:  
як подолати ризики?***

***Рейтингова оцінка  
діяльності банку***

## СЕКЦІЯ 4

### ФІНАНСОВІ АСПЕКТИ РОЗВИТКУ БІЗНЕСУ В УМОВАХ ВІЙСЬКОВОГО СТАНУ ТА ПІСЛЯ ВОЄННОГО ВІДРОДЖЕННЯ ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ

**Керівник секції**                      **Оксана Калита** – кандидат економічних наук, доцент кафедри банківської справи

**Секретар секції**                      **Лідія Белянко** – кандидат економічних наук, доцент кафедри банківської справи

**Засідання секції 22 жовтня 2024 року, 11:30**

- 1. Євген ВОЙТОВИЧ**,  
факультет фінансів та обліку,  
1м курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ШУЛЬГА**, доктор  
економічних наук, професор,  
завідувач кафедри банківської  
справи

*Система збалансованих  
показників*
- 2. Микола БЕРЕЗОВЧУК**,  
факультет фінансів, 3 курс,  
Київський національний  
економічний університет  
імені Вадима Гетьмана  
*Науковий керівник*  
**Надія ЦИГАНОВА**, доктор  
економічних наук, професор

*Особливості розвитку  
бізнесу в умовах  
військового стану  
та післявоєнного  
відродження економіки  
України*
- 3. Олександра ЖУРАКІВСЬКА**,  
факультет фінансів та обліку, 4 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Лариса НЕТРЕБЧУК**, старший  
викладач кафедри банківської  
справи

*Концепція «Green office»  
та її реалізація  
у фінансово-економічній  
сфері*

4. **Анастасія КАРДАШ**,  
обліково-фінансовий факультет,  
3 курс, Вінницький торговельно-  
економічний інститут ДТЕУ  
*Науковий керівник*  
**Юлія РОМАНОВСЬКА**, доктор  
економічних наук, доцент
5. **Дарина КРИЖАНІВСЬКА**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ШУЛЬГА**, доктор  
економічних наук, професор,  
завідувачка кафедри банківської  
справи
6. **Анастасія КУШНІР**,  
факультет економіки, менеджменту  
та психології, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ГОЛОВАЧ**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
статистики та економетрії
7. **Марія ГЛУЩЕНКО**,  
факультет фінансів, 2 курс,  
Київський національний  
економічний університет  
імені Вадима Гетьмана  
*Науковий керівник*  
**Володимир РОМАНИШИН**,  
кандидат економічних наук, доцент
8. **Дарія МАСИНА**,  
факультет економіки, менеджменту  
та психології, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Яніна МІЩЕНКО**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
статистики та економетрії

*Цифровізація фінансових  
послуг в Україні  
як драйвер економічного  
розвитку після війни*

*Дослідження  
конкурентоспроможності  
банку на роздрібному  
депозитному ринку*

*Грантове фінансування  
як ключовий інструмент  
відновлення України  
після війни*

*Особливості моральних  
вимог у фінансово-  
інвестиційній сфері*

*Фінансування малого  
та середнього бізнесу  
в умовах війни: державні  
програми підтримки,  
міжнародна допомога*

9. **Федор КРАЧКОВСЬКИЙ**,  
факультет фінансів та банківської  
справи, 2м курс,  
Одеський національний  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Лілія ЖЕРДЕЦЬКА**, доктор  
економічних наук, професор,  
завідувачка кафедри банківської  
справи
10. **Катерина МІРЧЕВА**,  
факультет міжнародної торгівлі  
та права, 1 курс, Державний  
торговельно-економічний  
університет  
*Науковий керівник*  
**Василь БУДЗЯК**, доктор  
економічних наук, професор
11. **Нікіта СИРИЦЯ**,  
факультет фінансів та обліку,  
1м курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ШУЛЬГА**, доктор  
економічних наук, професор, завідувач  
кафедри банківської справи
12. **Марина СЕНДЕЦЬКА**,  
факультет економіки, менеджменту  
та психології, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Яніна МІЩЕНКО**, кандидат  
економічних наук, доцент кафедри  
статистики та економетрії
13. **Владислава ТАЛАБКО**,  
факультет фінансів, 2 курс,  
Київський національний  
економічний університет  
імені Вадима Гетьмана  
*Науковий керівник*  
**Володимир РОМАНИШИН**,  
кандидат економічних наук, доцент

*Управління активами  
та пасивами банків  
України в сучасних умовах*

*Проблеми розвитку  
бізнесу в умовах  
військового стану  
в Україні*

*Управління  
маржинальним  
прибутком у банку*

*Шляхи розвитку бізнесу  
в умовах післявоєнного  
відродження економіки  
України*

*Основні етичні проблеми  
у сфері фінансів  
й інвестицій та напрями  
їх вирішення*

14. **Тетяна ШЕРЕМЕТА**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ШУЛЬГА**, доктор  
економічних наук, професор,  
завідувач кафедри банківської  
справи
15. **Вікторія ХАРЧЕНКО**,  
факультет фінансів та обліку, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Уляна КОТЕНКО**, старший  
викладач кафедри банківської  
справи
16. **Єгор ШЕВЧЕНКО**,  
факультет фінансів та обліку,  
2м курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ШУЛЬГА**, доктор  
економічних наук, професор,  
завідувач кафедри банківської  
справи
17. **Юлія ШЕЛЕМБИН**,  
відділення обліку, фінансів та сфери  
обслуговування, 2 курс,  
Відокремлений структурний  
підрозділ «Коломийський економіко-  
правовий фаховий коледж» ДТЕУ  
*Науковий керівник*  
**Надія БЕЛЯКОВА**, викладач
18. **Еліна ОЛЕЩЕНКО**,  
факультет фінансів та обліку,  
1м курс, Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*  
**Наталія ШУЛЬГА**, доктор  
економічних наук, професор,  
завідувач кафедри банківської  
справи

*Цифровізація послуг  
роздрібного бізнесу  
в банках*

*Фінансування відновлення  
сектору малого  
та середнього бізнесу  
в Україні*

*Діагностика управління  
витратами АТ «ПУМБ»*

*Основні напрями  
післявоєнного відновлення  
економічного розвитку  
України*

*Трансфертне  
ціноутворення та його  
роль у процесі  
бюджетування*

**19. Владислав ЛИМАНСЬКИЙ,**  
факультет фінансів та обліку, 2 курс,  
Державний торговельно-  
економічний університет  
*Науковий керівник*

**Валентина РЯЗАНЦЕВА,** кандидат  
фізико-математичних наук, доцент  
кафедри статистики та економетрії

**20. Катерина ТРОЦЕВИЧ,**  
факультет фінансів та банківської  
справи, 2м курс,  
Одеський національний  
економічний університет  
*Науковий керівник*

**Лілія ЖЕРДЕЦЬКА,** доктор  
економічних наук, професор,  
завідувачка кафедри банківської  
справи

*Статистичні методи  
в системі аналізу  
фінансових інструментів*

*Оцінювання  
ефективності витрат  
на персонал банків  
України*

Видавець і виготовлювач  
Державний торговельно-економічний університет  
вул. Кіото, 19, м. Київ-156, Україна, 02156  
Тел. (044) 513 74 18  
Електронна пошта knute@knute.edu.ua  
302E-2024