

Додаток 1  
до наказу ректора ДТЕУ  
від «27» 09 2024 р. № 3160

**Склад організаційного комітету з підготовки та проведення  
Всеукраїнської студентської науково-практичної інтернет-конференції  
«Фінансово-кредитні системи: проблеми теорії і практики»**

**Канєва Т. В.** – декан факультету фінансів та обліку Державного торговельно-економічного університету, доктор економічних наук, професор, голова організаційного комітету;

**Шульга Н. П.** – завідувач кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, доктор економічних наук, професор, заступник голови організаційного комітету.

**Члени організаційного комітету:**

**Нежива М. О.** – заступник декана факультету фінансів та обліку Державного торговельно-економічного університету, кандидат економічних наук, доцент;

**Белянко Л. Л.** – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, кандидат економічних наук;

**Калита О. В.** – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, кандидат економічних наук;

**Кірсєва К. О.** – доцент кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету, кандидат економічних наук, доцент;

**Котенко У. М.** – старший викладач кафедри банківської справи Державного торговельно-економічного університету.

*Зас.* Декан ФФО



**Тетяна КАНЄВА**  
*Тетяна Канєва*